

REXROLL
NEW REXPOL • COLOREX

st_038_0515



REXROLL è composto da un rotolo in Polistirene Espanso Sinterizzato NEW REXPOL (con additivi atermi) oppure in Polistirene Espanso Sinterizzato COLOREX (ottenuto dalla miscelazione di granuli in EPS pigmentati in massa con altri aventi additivi atermi), autoestinguente in Euroclasse E, impermeabilizzato all'estradosso con una membrana bituminosa. E' prodotto in lunghezze diverse in funzione degli spessori, con guaina a doppia cimosa di sovrapposizione nei bordi di testa e di lato.

Su richiesta, è possibile personalizzare il pannello con guaina B_{ROOF} (t2) ad alta resistenza al fuoco.



CARATTERISTICHE del materiale isolante

	EPS WHITE			COLOREX	
	EPS 80	EPS 100	EPS 150	EPS 90	EPS 150
Conducibilità termica dichiarata (W/mK)	0,030	0,031	0,030	0,032	0,032
Resistenza alla compressione (Kpa)	≥ 80	≥ 100	≥ 150	≥ 90	≥ 150
Resistenza alla compressione (ton/m ²)	≥ 8	≥ 10	≥ 15	≥ 9	≥ 15
Certificazioni	CE	CE	CE	CE	CE

SPECIFICHE

Dimensioni e formato utile REXROLL NEW REXPOL / COLOREX: 100 x 200 x Sp. (cm)
 Guaine: Velo Vetro (2/3 kg/m²), Poliestere Liscia (3/4 kg/m²), Poliestere Ardesiata (3,5/4,5 kg/m²)
 Spessore d'isolamento a partire da 3 cm
 Sviluppo rotoli: sp. 3 cm = 7,5 m; sp. 4 cm = 6,0 m; sp. 5 cm = 5,0 m

PRODOTTI COMPLEMENTARI



DETERMINAZIONE della TRASMITTANZA TERMICA K (W/m²K)

Resistenza a compressione (Kpa)	Conducibilità termica (W/mK)									
	λ_0 0,042	λ_0 0,037	λ_0 0,036	λ_0 0,035	λ_0 0,034	λ_0 0,033	λ_0 0,032	λ_0 0,031	λ_0 0,030	λ_0 0,023
250							EPS 250 WHITE			
200				≥ 8 cm	5-6 cm	4 cm	≤ 4 cm			PU
150						EPS 200 WHITE				
120						EPS 150 WHITE	EPS 150 COLOREX		EPS 150 NEW REXPOL	
100				EPS 100 WHITE					EPS 120 NEW REXPOL	
90							EPS 120 COLOREX		EPS 100 NEW REXPOL	
80		EPS 80 WHITE								EPS 80 NEW REXPOL
70							EPS 90 COLOREX			
50						EPS 50 NEW REXPOL		EPS 70 NEW REXPOL		
N.P.	EPS S WHITE									
Spessore (cm)	K termico (W/m ² K)									
	λ_0 0,042	λ_0 0,037	λ_0 0,036	λ_0 0,035	λ_0 0,034	λ_0 0,033	λ_0 0,032	λ_0 0,031	λ_0 0,030	λ_0 0,023
3	1,40	1,23	1,20	1,17	1,13	1,10	1,07	1,03	1,00	0,77
4	1,05	0,93	0,90	0,88	0,85	0,83	0,80	0,78	0,75	0,58
5	0,84	0,74	0,72	0,70	0,68	0,66	0,64	0,62	0,60	0,46
6	0,70	0,62	0,60	0,58	0,57	0,55	0,53	0,52	0,50	0,38
7	0,60	0,53	0,51	0,50	0,49	0,47	0,46	0,44	0,43	0,33
8	0,53	0,46	0,45	0,44	0,43	0,41	0,40	0,39	0,38	0,29
9	0,47	0,41	0,40	0,39	0,38	0,37	0,36	0,34	0,33	0,26
10	0,42	0,37	0,36	0,35	0,34	0,33	0,32	0,31	0,30	0,23
11	0,38	0,34	0,33	0,32	0,31	0,30	0,29	0,28	0,27	0,21
12	0,35	0,31	0,30	0,29	0,28	0,28	0,27	0,26	0,25	0,19
13	0,32	0,28	0,28	0,27	0,26	0,25	0,25	0,24	0,23	0,18
14	0,30	0,26	0,26	0,25	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,16
15	0,28	0,25	0,24	0,23	0,23	0,22	0,21	0,21	0,20	0,15
16	0,26	0,23	0,23	0,22	0,21	0,21	0,20	0,19	0,19	0,14
17	0,25	0,22	0,21	0,21	0,20	0,19	0,19	0,18	0,18	0,14
18	0,23	0,21	0,20	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,13
19	0,22	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,16	0,12
20	0,21	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,16	0,15	0,12
21	0,20	0,18	0,17	0,17	0,16	0,16	0,15	0,15	0,14	0,11
22	0,19	0,17	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,14	0,14	0,10
23	0,18	0,16	0,16	0,15	0,15	0,14	0,14	0,13	0,13	0,10
24	0,18	0,15	0,15	0,15	0,14	0,14	0,13	0,13	0,13	0,10
25	0,17	0,15	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	0,12	0,12	0,09

Formula utilizzata per la determinazione dello spessore: $sp (m) = \lambda_0 / K$